

Werkstück-Ladeautomat

ILS-RBL + ILS-TBL

Drehmaschinen-Ladeautomat

Anwendungsbereich:

- Ideal für mittlere bis große Losgrößen und Halbfertigteile

Eigenschaften:

- Kurze Nachladezeiten durch einstufiges Schiebersystem und hohen Verfahrensgeschwindigkeiten
- Hoher Bedienkomfort durch ein 14,5 cm (5,7") großes, grafisches Touch Display
- Prozesssichere Zuführung von Halbfertigteilen mit werkstückspezifischer Anpassung der Zuführmechanik
- Minimaler Energieverbrauch kein Luftanschluss erforderlich
- Große Ablagekapazität

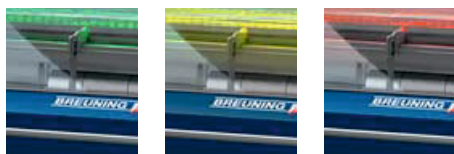
Arbeitsbereich:

- Werkstückdurchmesser: maximal 80 mm / 100 mm
- Profilmaterial Hüllkreis: maximal 80 mm / 100 mm nur möglich mit ILS-TBL
- Werkstücklängen: maximal 800 mm / 1200 mm (andere Längen auf Anfrage)

Besonderheiten:

- Einfacher Wechsel der Spindeleinsatzrohre durch Radialverschiebung des Magazins (Optional Axialverschiebung)

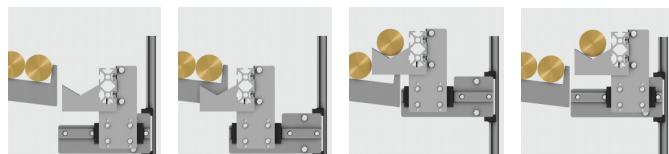
LED-Lichtband signalisiert den Betriebszustand



Automatikbetrieb

Nachladezyklus

Störung



Schnelles Nachladen der Werkstücke lagegenau auf Spindelmitte

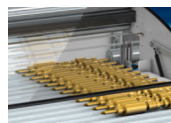
Mit Rutsche (RBL) oder Taktband (TBL) lieferbar

ILS-RBL



ILS-RBL-Werkstückladeautomat mit Rutsche

ILS-TBL



ILS-TBL-Werkstückladeautomat mit Taktband