

# Werkstück-Ladeautomat

## ILS-RBL + ILS-TBL

### Drehmaschinen-Ladeautomat

#### Anwendungsbereich:

- Ideal für mittlere bis große Losgrößen und Halbfertigteile

#### Eigenschaften:

- Kurze Nachladezeiten durch einstufiges Schiebersystem und hohen Verfahrgeschwindigkeiten
- Hoher Bedienkomfort durch ein 14,5 cm (5,7") großes, grafisches Touch Display
- Prozesssichere Zuführung von Halbfertigteilen mit werkstückspezifischer Anpassung der Zuführmechanik
- Minimaler Energieverbrauch kein Luftanschluss erforderlich
- Große Ablagekapazität

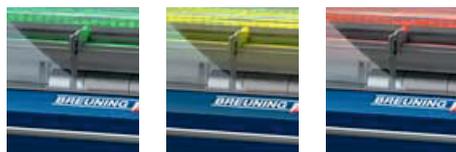
#### Arbeitsbereich:

- Werkstückdurchmesser: maximal 80 mm / 100 mm
- Profilmaterial Hüllkreis: maximal 80 mm / 100 mm nur möglich mit ILS-TBL
- Werkstücklängen: maximal 800 mm / 1200 mm (andere Längen auf Anfrage)

#### Besonderheiten:

- Einfacher Wechsel der Spindeleinsatzrohre durch Radialverschiebung des Magazins (Optional Axialverschiebung)

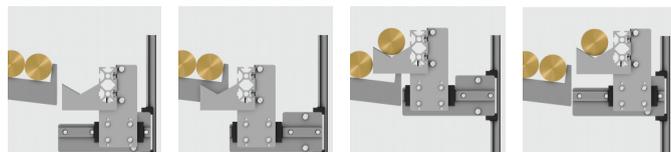
LED-Lichtband signalisiert den Betriebszustand



Automatikbetrieb

Nachladezyklus

Störung



Schnelles Nachladen der Werkstücke lagegenau auf Spindelmitte

Mit Rutsche (RBL) oder Taktband (TBL) lieferbar

### ILS-RBL



ILS-RBL-Werkstückladeautomat mit Rutsche

### ILS-TBL



ILS-TBL-Werkstückladeautomat mit Taktband