

Lünetten Technologie

Lünettenführung

Verlängerung der Drehmaschinenspindel

Bei der Lünettenführung handelt es sich um die Verlängerung der Maschinenspindel zur Endenbearbeitung bzw. Nachbearbeitung langer Werkstücke.

Eigenschaften:

- Verfahrbare selbst zentrierende Präzisionslünetten pneumatisch betätigt (optional Laufrollen aus Kunststoff für empfindliche Oberflächen)
- Zentralschmierung der Lünetten
- Führungsrollen zentral verstellbar (optional motorisch)
- Einfacher Wechsel der Spindeleinsatzrohre durch Längsverschiebung der Lünettenführung
- Manuelle Ladeöffnung zum Einlegen des Werkstückes (optional motorische Ladeöffnung)

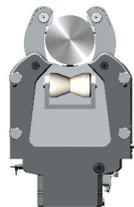
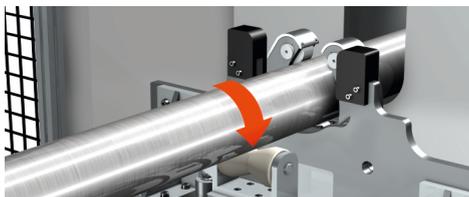
Arbeitsbereich:

- Werkstoffdurchmesser von 20 mm bis 150 mm
- Werkstücklängen bis 6000 mm

Besonderheiten:

- Kugelroll- und Trapezgewindespindeln sind ebenfalls führbar (Sonderausführung der Lünetten)

Die Beladung und Entladung erfolgt in der Regel mit einem Kran.



Selbstzentrierende Präzisionslünetten
 Exakte Rundlaufführung für schwingungsfreien
 Betrieb als Verlängerung der Drehmaschinenspindel.

